Créer une douille modifiée pour la jauge Hornady O.A.L.

Traduction de l'article de Erik Cortina

17 octobre 2025

Introduction

Dans cette vidéo, Erik Cortina, membre d'un forum, montre comment créer une douille modifiée personnalisée pour utiliser la jauge Hornady Lock-N-Load Overall Length Gauge (anciennement Stoney Point Tool). Hornady vend des douilles modifiées pour de nombreuses cartouches standard, mais si vous tirez avec une cartouche wildcat comme la 6 mm Dasher ou la .284 Shehane, vous devrez créer votre propre douille modifiée. Même pour une cartouche standard comme la .308 Winchester, vous obtiendrez des mesures plus cohérentes en fabriquant une douille modifiée à partir d'un étui tiré dans votre chambre.

Étape 1 : Préparation de l'étui

1. Prenez un étui tiré dans votre chambre.
2. Redimensionnez-le complètement (full-length) avec un **recul d'épaule d'environ 0,002"**.
3. Percez la poche amorçale. Erik utilise un mini-tour, mais une perceuse à colonne convient aussi.
4. Il utilise une mèche HSS de **0,290"** (mèche de jauge « L »).

Étape 2 : Filetage

— Le filetage doit être **5/16" × 36 threads per inch (tpi)**, à droite.
— Ce pas est rare ; vous pouvez commander le taraud correspondant sur Amazon ou auprès de fournisseurs spécialisés.
— Erik utilise un mini-tour à 100 tr/min pour tarauder. Il conseille de légèrement desserrer l'arrière du tour pour permettre un flottement pendant le filetage.
— Serrez bien le taraud ; il aura tendance à vouloir tourner avec l'étui.

Astuce

Ne faites pas qu'une seule douille modifiée : faites-en **trois** :
— Une pour votre kit de stand,
— Une pour votre banc de rechargement,
— Une de secours (vous finirez par en égarer une).

Matériel nécessaire

— **Taraud 5/16”-36 tpi à droite** (pas commun, mais disponible sur Amazon).

— **Mèche HSS 0,290”** (mèche de jauge « L »). Équivalent métrique proche : **7,3 mm**. Une mèche 9/32” (0,281”) peut aussi convenir, mais le taraudage sera plus difficile car le trou sera plus petit.

Conseils d’utilisation de la jauge O.A.L. avec une douille modifiée

Beaucoup d’utilisateurs obtiennent des résultats peu cohérents au début. Cela vient généralement :

— d’un mauvais positionnement de la douille modifiée dans la chambre,

— d’une avance trop brutale de la balle.

Procédure recommandée pour obtenir des mesures répétables à ±0,001”–0,0015”

1. **Nettoyer la chambre** : pas de carbone, de graisse ou de résidu, surtout au niveau de l’épaule.
2. **Visser la douille modifiée** fermement sur la jauge. Revérifiez après insertion dans la chambre.
3. **Placer la balle** de façon que l’ogive (diamètre maximum) soit juste derrière la bouche de l’étui : cela évite qu’elle accroche en cours d’insertion.
4. **Insérer la jauge dans la chambre** doucement, en tournant légèrement jusqu’à ce que l’épaule de l’étui bute bien contre le cône de chambre. Si la douille n’est pas complètement assise, la mesure est fausse.
5. **Avancer la tige lentement** : poussez doucement jusqu’à sentir une résistance. Ne forcez pas.
6. **Terminer par 2-3 petits coups secs** sur l’extrémité de la tige avec le doigt : cela corrige un éventuel léger désaxage de la balle. Si elle avance encore, repoussez très doucement jusqu’à ce qu’elle touche tout juste les rayures. **Ne jammez pas la balle dans les rayures** : sinon les mesures varieront d’un coup à l’autre.
7. Répétez la mesure 3-4 fois pour vérifier la reproductibilité.

Conclusion

Avec une douille modifiée correctement réalisée (perçage 0,290”, filetage 5/16”-36 UNS) et la procédure ci-dessus, vous pouvez mesurer la longueur à l’ogive avec une précision de l’ordre de **0,001 à 0,0015 pouce** (0,025 – 0,04 mm), ce qui est amplement suffisant pour regrouper vos cartouches au tir de précision.

`Amazon` `Hornady` `RCBS` `Brownells`