Base des connaissances

Deltasight

Nettoyage canons armes rayées

Synthèse de fichier asm_tir_guide_nettoyage_des_armes.pdf qui est instructif mais mal structuré et redondant.

Sommaire [masquer]

1 Introduction
2 Méthodes de de nettoyage
3 Type d'écouvillons pour baguettes
4 Types de produits
5 Procédure d'entretien
6 Récupération de canons mal entretenus

Introduction

L'utilisation d'une arme à feu à canon rayé entraîne des résidus de carbone, plomb et cuivre dans le canon qui baissent ses performances (remplissage des rayures) et risquent de l'endommager par corrosion interne.

Méthodes de de nettoyage

La méthode de nettoyage la plus courante consiste à passer des **écouvillons** dans le canon à l'aide d'une **baguette** usinée dans un métal tendre (laiton) ou gainée de plastique afin de protéger le canon, et poignée montée sur roulement.

Des marques bien connues : Dewey, Parker Hale, etc.

Les **bore snake** sont pratiques et rapides à utiliser mais ne permettent pas de dé-

plomber ou de décuivrer. Utiles en déplacement ou au stand.

Type d'écouvillons pour baguettes

- Brosse métal tendre : laiton, bronze phosphoré (plus résistant), cuivre. Incompatible avec les décuivrants.
- Brosse nylon : résiste aux décuivants.
- Laine : permet l'application d'un produit ou de retirer l'excès d'huile.
- Jag pousse-chiffons pour entraîner des patches de la chambre au bout du canon.
- Tire-chiffons : métal formant une boucle dans laquelle mettre des patches de flanelle qui seront passés dans le sens voulu (remplace le Jag).
- Adaptateur pour tampons : constitués de deux rondelles et d'un ressort pour passer des tampons cylindriques imbibés de produit (alternative pour appliquer un produit mais pas pour le retirer).
- Patches en flanelle : carrés de tissu utiles pour appliquer un produit ou l'essuyer.

Il est fortement conseillé d'employer des guides-baguette ou **bore guid**e pour guider la baguette au centre du canon, et éventuellement protéger la chambre et le mécanisme interne de toute coulure de produit liquide.

Le passage de la baguette se fera toujours de la chambre vers la bouche en poussant. Les armes à levier sous-garde pourront nécessiter de tirer la baguette, mais toujours de la chambre vers la bouche.

Types de produits

Produits d'origine bricolage et mécanique (pas forcément utiles) :

- Dégraissant pour freins automobiles
- Huile d'origine mécanique
- Pétrole dés-aromatisé (dégraisse et contre les résidus de carbone)
- WD40 si l'arme a été mouillée avec de l'eau (produit volatile)

Produits pour arme à usage ciblé :

- Dégraissants
- Huiles

- Solvants carbone
- Déplombants
- Décuivrants
- Graisse à choke ou filetages de silencieux

Produits à usage mixte :

- Solvants carbone & plomb (exemple : Armistol chez Décathlon)
- Solvants carbone & plomb & cuivre (exemple : Parker Hale 009)

Les produits à usage unique sont intéressant pour leur tarif ou leur efficacité. Les produits à usage mixte peuvent être plus chers ou plus risqués pour le canon en raison de leurs formules extra-puissantes.

Procédure d'entretien

Note : les produits liquides pour armes (huile, solvant carbone, dégraissant, déplombant, décuivrant) peuvent être appliqués au patch ou en spray sous pression.

Le seul liquide que l'on pourra faire circuler librement dans le canon, c'est l'eau.

Sécurité

Vérifier que la chambre est vide, et que le magasin ou chargeur est vide. Retirer la culasse.

Protection

Protéger la lunette et les bois.

Dissolution des sels de poudres (facultatif)

De nombreuses poudres vives d'origine militaire sont corrosive et forment des sels de chlorure de sodium et de potassium dans le canon. Les poudres noires également.

Faire circuler de l'eau bouillante dans le canon à l'aide d'un outil spécial confectionné à partir d'une douille, d'un tube de cuivre ou caoutchouc, et d'un entonnoir.

Appliquer aussitôt du WD40 en spray pour chasser l'eau.

Dégraisser

Appliquer un dégraissant dans le canon.

Retrait des résidus de carbone et de plomb

Appliquer un solvant-déplombant pour canons. Attendre 10 min.

Cette étape peut être décomposée en deux avec l'application d'un solvant carbone puis d'un déplombage ultérieur.

Passer un écouvillon en bronze phosphoré de la chambre à la bouche.

Déplombage ou décuivrage (si entretien approfondi)

Passer le déplombant ou le décuivrant dans le canon. Attendre 15-30 min.

Retirer l'excès de produit avec un patch sec.

Passer un écouvillon bronze phosphoré (si déplombant) ou nylon (si décuivrant).

Passer un patch sec. Recommencer l'étape de décuivrage tant que le patch est vert.

Rincer le canon avec un patch imbibé de dégraissant puis de d'huile.

Nettoyer baguette et écouvillon pour éviter qu'ils ne soient attaqués.

Huiler le canon

Rincer le canon avec des patches imbibés d'huile tant que le canon est sale. Si l'arme n'est plus utilisée de la saison, conserver le canon huilé. Sinon, déhuiler le canon avec des patches secs ou un dégraissant.

Récupération de canons mal entretenus

Un vieux canon encuivré pourra nécessiter plusieurs heures de décuivrage, voire un

temps d'application plus long ou une pâte à roder et à polir (méthode radicale en dernier recours).

L'encuivrage est souvent plus prononcé au niveau de la bouche là où la vitesse de l'ogive est la plus grande.

Il est conseillé de roder le canon, c'est à dire d'enlever les résidus de plomb et de cuivre très tôt dans la vie du canon afin de réduire sa propension à s' emplomber ou à s'encuivrer.

10 novembre 2019 Paul Perso

Fièrement propulsé par WordPress