Information Technique

39.2010

Nouvelles débroussailleuses STIHL FS 240 RC, FS 260 RC – Type 4147
Nouvelles débroussailleuses STIHL FS 240 C, FS 260 C – Type 4147
Nouvelles débroussailleuses STIHL FS 360 C, FS 410 C – Type 4147

Sommaire

1. Récapitulatif
2. Description technique
3. Caractéristiques techniques
4. Outils de coupe
5. Accessoires
6. Accessoires pour le service après-vente
7. Pièces de rechange
8. Réparations



FS 240 RC **FS 240 C** **FS 260 C** **FS 410 C** **FS 410 C K**

Les nouvelles débroussailleuses STIHL FS 240 RC, FS 260 RC, FS 240 C, FS 260 C et les nouvelles débroussailleuses STIHL FS 360 C, FS 410 C sont les tout derniers modèles de la gamme de débroussailleuses STIHL.
Ces machines viennent prendre la relève des modèles STIHL FS 250, FS 350 et FS 400.

Les atouts essentiels de ces nouveaux modèles :

– Moteur 2-MIX moderne, à faibles émissions de nuisances à l'échappement
– Couple moteur élevé sur une large plage de régimes
– Mise en route facile – moins de préparatifs nécessaires avant le démarrage
– ErgoStart de série
– Design fonctionnel et moderne – excellentes caractéristiques ergonomiques, maniement très commode
– Machine robuste et très fiable

Les nouveaux modèles conviennent parfaitement pour les professionnels des exploitations agricoles et forestières. Suivant le modèle et la version, ces machines couvrent de nombreux domaines d'utilisation, du fauchage et du nettoyage de surfaces d'herbe tenace jusqu'à l'élimination de broussailles et de haies épineuses, y compris le sciage et le broyage. La débroussailleuse STIHL FS 410 C à tube court est conçue tout spécialement pour l'utilisation dans les exploitations forestières.

1. Récapitulatif

Les nouvelles débroussailleuses STIHL FS 240 RC, FS 260 RC, FS 240 C, FS 260 C et les nouvelles débroussailleuses STIHL FS 360 C, FS 410 C sont proposées en plusieurs versions qui présentent des caractéristiques différentes.

1.1 Nouvelle débroussailleuse STIHL FS 240 RC, FS 260 RC

– Versions avec poignée circulaire et protection
– Diamètre du tube : 25,4 mm
– Réducteur robuste et qui a déjà fait ses preuves (4137)
  – angle de réducteur 30°, voir 🕮 2.8.1, 🕮 3.5
– Système antivibratoire 1 point, voir 🕮 2.10.1
– Ne convient pas pour le broyage, ni pour le sciage
– Harnais (simple) compris à la livraison de la machine neuve

1.2 Nouvelle débroussailleuse STIHL FS 240 C

– Version avec guidon de fauchage
– Diamètre du tube : 25,4 mm
– Réducteur robuste et qui a déjà fait ses preuves (4137)
  – angle de réducteur 30°, voir 🕮 2.8.1, 🕮 3.5
– Système antivibratoire 1 point, voir 🕮 2.10.1
– Ne convient pas pour le broyage
– Harnais double compris à la livraison de la machine neuve

1.3 Nouvelle débroussailleuse STIHL FS 260 C

– Version avec guidon de fauchage
– Diamètre du tube : 28 mm
– Nouveau réducteur ne nécessitant aucune maintenance
  – angle de réducteur 35°, voir 🕮 2.8.2, 🕮 3.5
– Nouveaux capots protecteurs et butées, voir 🕮 2.9.3, 🕮 4.3
– Système antivibratoire 1 point, voir 🕮 2.10.1
– Possibilité d'utiliser la nouvelle tête faucheuse PolyCut 41-3
– Nouveau harnais ADVANCE universel compris à la livraison de la machine neuve, voir 🕮 2.11.1

1.4 Nouvelles débroussailleuses STIHL FS 360 C, FS 410 C

1.4.1 Versions avec guidon de fauchage (FS 360 C, FS 410 C)

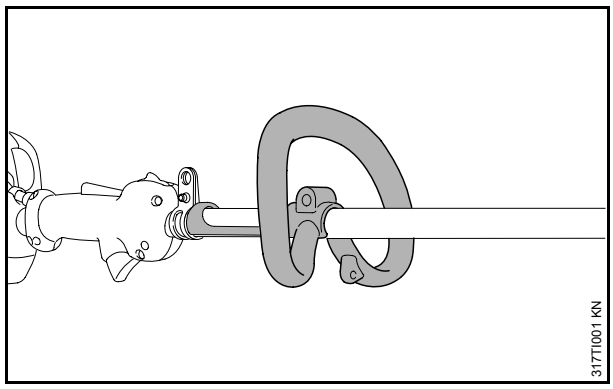
– Versions avec tubes de différentes longueurs (seulement FS 410 C), voir 🕮 3.4
– Diamètre du tube : 28 mm
– Nouveau réducteur ne nécessitant aucune maintenance
  – angle de réducteur 35°, voir 🕮 2.8.2, 🕮 3.5
– Nouveaux capots protecteurs et butées, voir 🕮 2.9.3, 🕮 4.3
– Nouveau système antivibratoire 4 points - taux de vibrations très faible, voir 🕮 2.10.2
– Possibilité d'utiliser la nouvelle tête faucheuse PolyCut 41-3
– Nouveau harnais ADVANCE universel compris à la livraison de la machine neuve, voir 🕮 2.11.1

1.4.2 Version avec guidon de sciage (seulement FS 410 C) pour l'utilisation dans les exploitations forestières

– Versions avec tube court, voir 🕮 3.4
– Diamètre du tube : 28 mm
– Nouveau réducteur ne nécessitant aucune maintenance
  – angle de réducteur 25°, voir 🕮 2.8.3, 🕮 3.5
– Nouvelles butées, voir 🕮 2.9.4, 🕮 4.4
– Nouveau système antivibratoire 4 points - taux de vibrations très faible, voir 🕮 2.10.2
– Uniquement pour le sciage
– Nouveau harnais ADVANCE forestier compris à la livraison de la machine neuve, voir 🕮 2.11.2

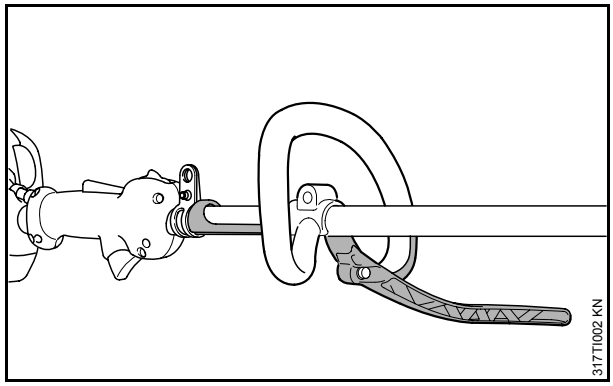
2. Description technique

2.1 Poignée circulaire (FS 240 RC, FS 260 RC)



À la livraison de la machine neuve, la poignée circulaire est déjà montée sur la machine.

Protection (pour garder la distance de sécurité entre l'outil de coupe et les pieds et jambes de l'utilisateur)



Suivant l'outil de coupe employé, et le marché – voir « Combinaisons autorisées d'outil de coupe, de capot protecteur, de poignée et de harnais », dans la Notice d'emploi – une protection (pour garder la distance de sécurité entre l'outil de coupe et les pieds et jambes de l'utilisateur) doit être montée sur la poignée circulaire.

La protection fait partie du jeu de pièces fourni à la livraison de la machine ou est livrable à titre d'accessoire optionnel.

- Pour le montage de la protection, procéder comme décrit dans la Notice d'emploi.

2.2 Montage du guidon à support pivotant

2.2.1 FS 240 C

À la livraison, le support de guidon pivotant est déjà monté sur le tube. Pour le montage du guidon, il faut démonter les mâchoires de serrage.

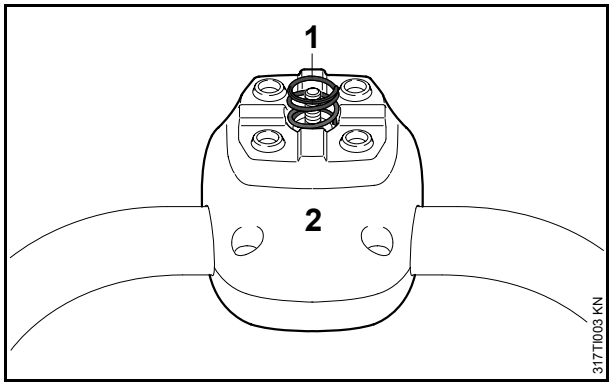
- Poursuivre le montage comme décrit dans la Notice d'emploi.

2.2.2 FS 260 C, FS 360 C, FS 410 C

À la livraison, les mâchoires sont déjà fixées sur le guidon.

- Monter la poignée de commande.

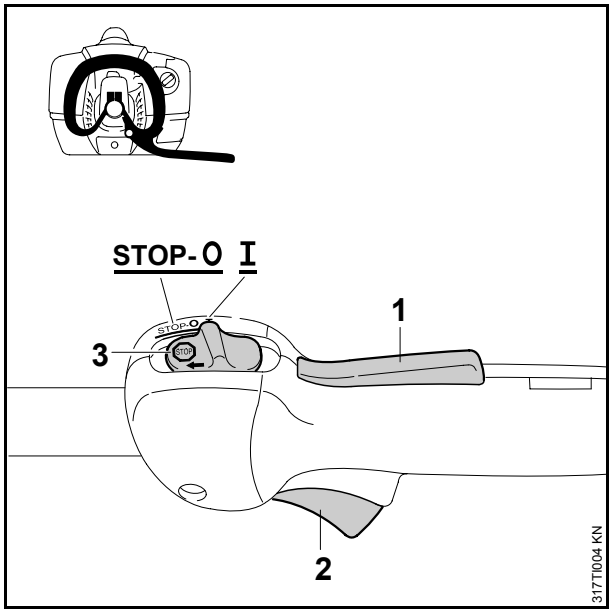
Pour l'assemblage du support de guidon pivotant, il faut que les mâchoires soient munies d'un ressort et fixées au support du guidon, sur la machine.



- Prendre le ressort (**1**) compris dans le jeu de pièces joint à la livraison de la machine.
- Mettre le ressort (**1**) dans la mâchoire inférieure (**2**).
- Poursuivre le montage comme décrit dans la Notice d'emploi.

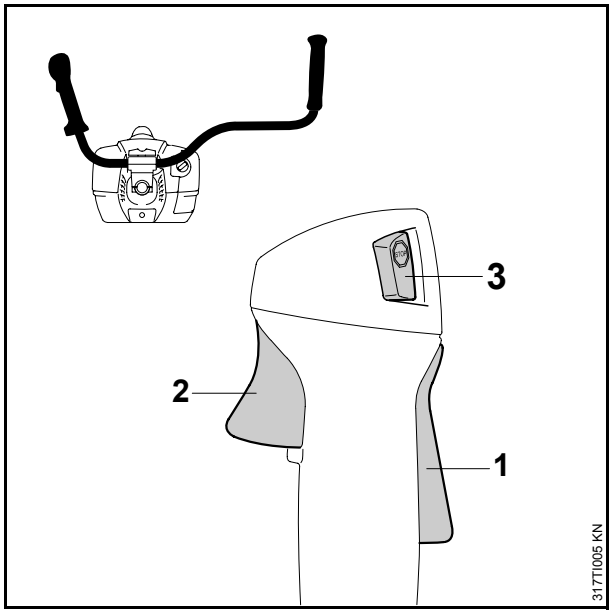
2.3 Éléments de commande

2.3.1 FS 240 RC, FS 260 RC



1 Blocage de gâchette d'accélérateur
2 Gâchette d'accélérateur
3 Interrupteur d'arrêt – avec les positions **marche normale** et **STOP-0** = arrêt. Pour couper le contact d'allumage, il faut pousser le bouton d'arrêt de la position **I** dans la position **STOP-0** (STOP).

2.3.2 FS 240 C, FS 260 C, FS 360 C, FS 410 C

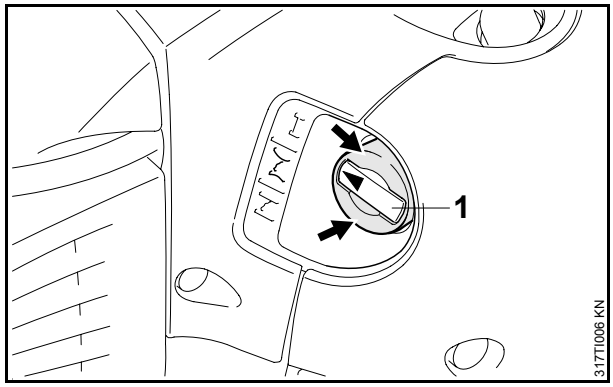


1 Blocage de gâchette d'accélérateur
2 Gâchette d'accélérateur
3 Interrupteur d'arrêt – avec les positions **marche normale** et **Stop**. Pour couper le contact d'allumage, il faut enfoncer le bouton d'arrêt (**STOP**).

2.4 Fonctionnement du bouton d'arrêt

Lorsque le bouton d'arrêt n'est pas actionné, il se trouve en position de **marche normale** : le contact est mis – le moteur est prêt à démarrer et peut être lancé. Lorsqu'on enfonce le bouton d'arrêt, le contact est coupé. Après l'arrêt du moteur, le contact est remis automatiquement.

2.5 Levier du volet de starter

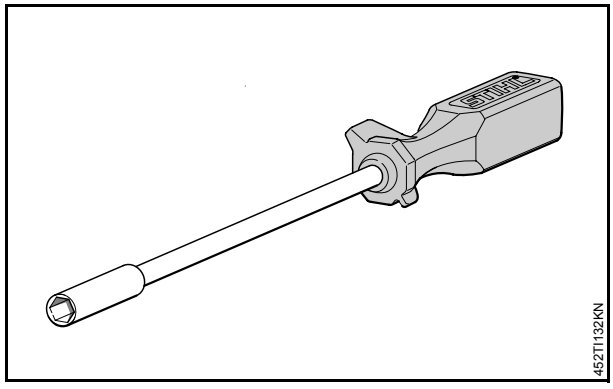


Pour le lancement du moteur, il faut appuyer sur les bords (flèches) du levier du volet de starter (**1**) et tourner ce levier en position de démarrage à froid ⌶ ou de démarrage à chaud ⌶. Après le lancement du moteur et après l'actionnement du blocage de gâchette d'accélérateur et de la gâchette d'accélérateur, le levier du volet de starter revient automatiquement dans la position de marche normale I. Il n'est pas nécessaire de ramener manuellement le levier du volet de starter en position de marche normale I.

Après un démarrage à froid, faire chauffer le moteur en donnant quelques coups d'accélérateur.

2.6 Réglage du carburateur

Dorénavant, le réglage du carburateur à l'aide de la vis de réglage de richesse à haut régime (**H**) et de la vis de réglage de richesse au ralenti (**L**) n'est plus possible qu'à l'atelier de service après-vente.

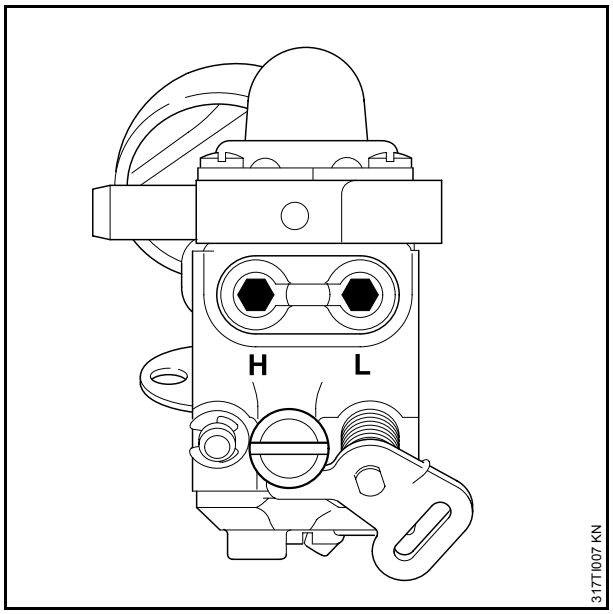


Un outil spécial, le tournevis 5910 890 2307, est indispensable pour le réglage.

Pour adapter le régime de ralenti, l'utilisateur ne peut agir que sur la vis de butée de réglage de régime de ralenti (**LA**).

2.6.1 Réglage de base

- En tournant dans le sens des aiguilles d'une montre, visser la vis de réglage de richesse à haut régime (**H**) à fond.
- En tournant dans le sens des aiguilles d'une montre, serrer la vis de réglage de richesse au ralenti (**L**) à fond.



Procéder au réglage de base suivant :

FS 240 RC, FS 240 C, FS 360 C

- Vis de réglage de richesse à haut régime (**H**) : ouverture de 1 tour et 1/2 dans le sens inverse des aiguilles d'une montre.
- Vis de réglage de richesse au ralenti (**L**) : ouverture de 1 tour et 1/4 dans le sens inverse des aiguilles d'une montre.

FS 260 RC, FS 260 C, FS 410 C

- Vis de réglage de richesse à haut régime (**H**) : ouverture de 1 tour et 3/4 dans le sens inverse des aiguilles d'une montre.
- Vis de réglage de richesse au ralenti (**L**) : ouverture de 1 tour et 1/4 dans le sens inverse des aiguilles d'une montre.

2.6.2 Réglage de précision

- Contrôler le filtre à air – en cas d'encrassement ou d'endommagement, le remplacer.
- Contrôler la grille pare-étincelles (montée seulement pour certains pays), la nettoyer ou la remplacer si nécessaire.
- Faire chauffer le moteur.

Réglage de régime de ralenti

Régler le ralenti avec un compte-tours. Régler les régimes indiqués en respectant une plage de tolérances de ± 200 tr/mn.

1. En agissant sur la vis de butée de réglage de régime de ralenti (**LA**), régler le régime à 3300 tr/mn.
2. En tournant la vis de réglage de richesse au ralenti (**L**) vers la gauche ou vers la droite, régler le régime au maximum.

Si ce régime est alors supérieur à 3700 tr/mn, reprendre la procédure de réglage à partir de l'opération 1.

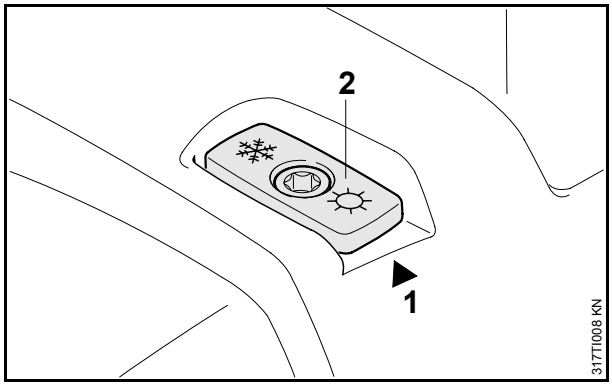
3. En agissant sur la vis de butée de réglage de régime de ralenti (**LA**), régler à nouveau le régime à 3300 tr/mn.
4. En agissant sur la vis de réglage de richesse au ralenti (**L**) régler le régime à 2800 tr/mn.

2.7 Utilisation en été / hiver

2.7.1 À des températures inférieures à +10 °C

Préchauffage du carburateur

Après la transposition d'un tiroir, en plus de l'air froid, le moteur aspire de l'air réchauffé en balayant le cylindre, ce qui évite le givrage du carburateur.

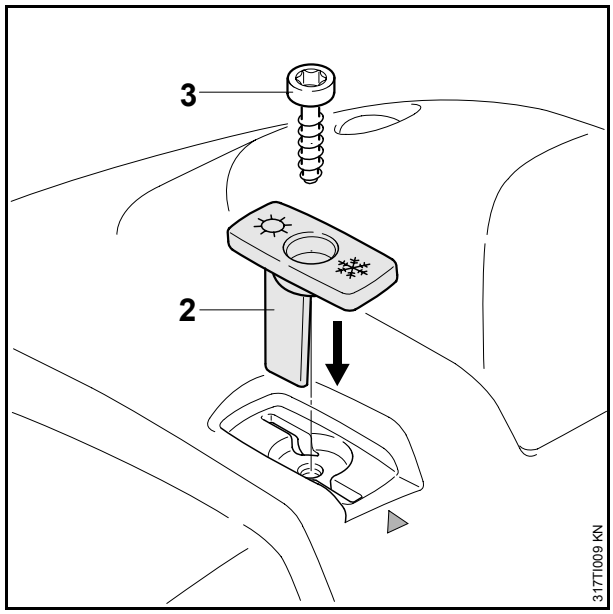


Une flèche appliquée sur le capot (**1**) indique la position du tiroir (**2**) respectivement pour l'utilisation en été et pour l'utilisation en hiver.

Signification des symboles

Symbole « soleil » = utilisation en été

Symbole « cristal de neige » = utilisation en hiver

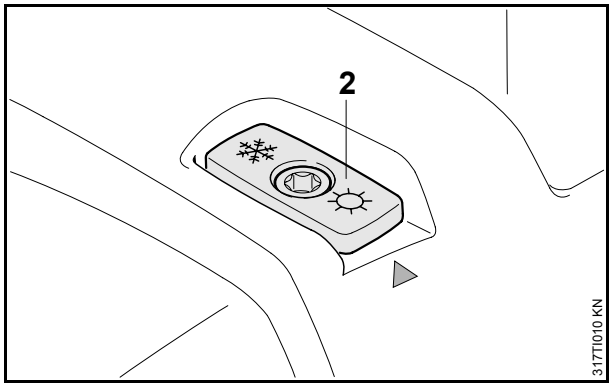


- Dévisser et retirer la vis (**3**) du tiroir.
- Extraire le tiroir (**2**) du capot.
- Tourner le tiroir (**2**) de la position d'été dans la position d'hiver et le remonter.
- Visser la vis (**3**) dans le capot, à travers le tiroir.

2.7.2 À des températures comprises entre +10 °C et +20 °C

Dans cette plage de températures, la machine peut normalement être utilisée avec le tiroir (**2**) en position d'été. Modifier la position du tiroir si nécessaire.

2.7.3 À des températures supérieures à +20 °C



- Remettre impérativement le tiroir (**2**) dans la position d'été.
- À des températures supérieures à +20 °C, il ne faut pas travailler avec le tiroir en position d'hiver, car des dysfonctionnements du moteur pourraient se produire par suite d'une surchauffe.

2.7.4 À des températures inférieures à -10 °C

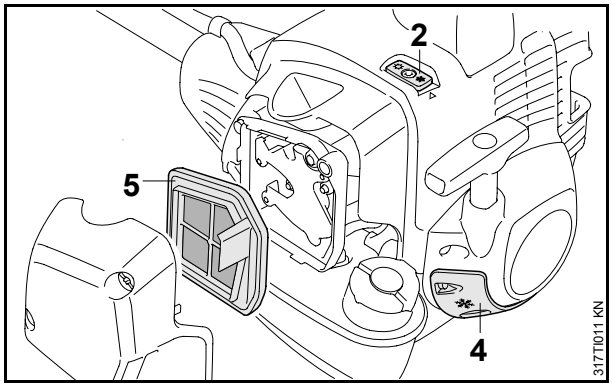
Dans des conditions hivernales extrêmes avec

– des températures inférieures à -10 °C,

– de la neige poudreuse ou soulevée par le vent,

il est recommandé d'utiliser le « kit plaque de recouvrement » livrable en tant qu'accessoire optionnel.

2.7.5 Kit plaque de recouvrement



Le « kit plaque de recouvrement » comprend les pièces suivantes nécessaires pour la transformation de la machine :

4 Plaque de recouvrement pour masquer partiellement les fentes du carter du lanceur

5 Élément filtrant en tissu et matière synthétique pour le filtre à air

– Joint torique pour le bouchon du réservoir à carburant

– Folio décrivant la transformation de la machine

Après le montage du kit plaque de recouvrement :

- Placer le tiroir (**2**) en position d'hiver.
- Si la machine est extrêmement froide (formation de givre), après la mise en route, amener le moteur à sa température de service en le faisant tourner à un régime de ralenti accéléré (l'outil de coupe est alors entraîné !).

2.7.6 À des températures supérieures à -10 °C

- Retransformer la machine et remplacer les pièces du « kit plaque de recouvrement » par les pièces pour l'utilisation en été.

Le joint torique du « kit plaque de recouvrement » monté sur le bouchon du réservoir à carburant peut rester sur la machine.

Suivant la température ambiante :

- Placer le tiroir en position d'été ou d'hiver.

2.8 Réducteur

2.8.1 FS 240 RC, FS 260 RC, FS 240 C

Les séries indiquées ci-dessus sont équipées du réducteur robuste (4137) qui a déjà fait ses preuves sur de nombreuses autres séries munies d'un tube de 25,4 mm de diamètre.

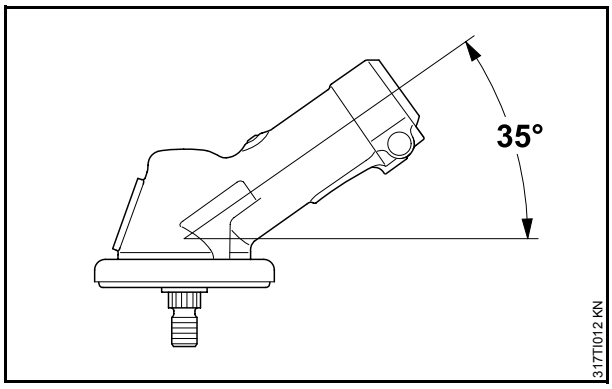
2.8.2 FS 260 C, FS 360 C, FS 410 C [1) 2)]

[1)] Version avec tube standard, voir 🕮 3.4

[2)] Version avec tube long, voir 🕮 3.4

Les séries indiquées ci-dessus sont équipées d'un nouveau réducteur ne nécessitant aucune maintenance – angle de réducteur 35°.

Réducteur à angle de 35°

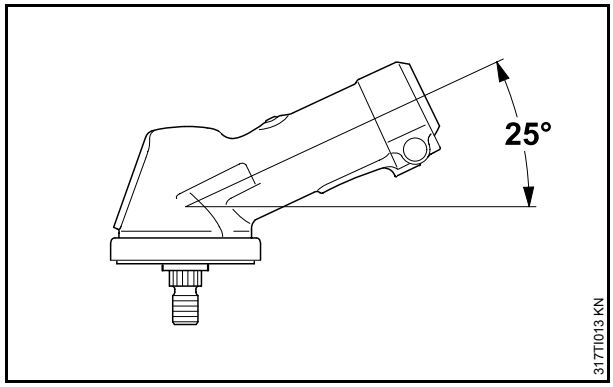


2.8.3 FS 410 C [3)]

[3)] Version avec tube court, voir 🕮 3.4

Les versions avec tube court ou avec guidon de sciage de la série FS 410 C sont équipées d'un nouveau réducteur à angle de 25°. Ce réducteur ne nécessite aucune maintenance.

Réducteur à angle de 25°



2.9 Nouveaux capots protecteurs et nouvelles butées

2.9.1 FS 240 RC, FS 260 RC

Les capots protecteurs autorisés sont déjà connus sur le marché. Indications complémentaires sur les capots protecteurs autorisés, voir 🕮 4.1.

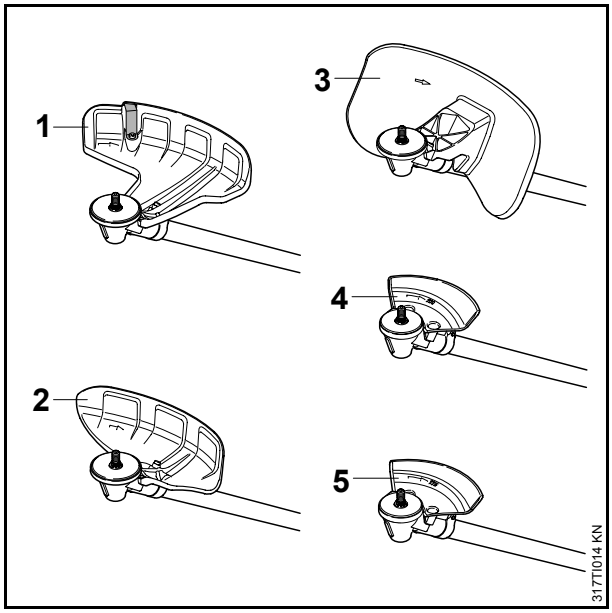
2.9.2 FS 240 C

Les capots protecteurs et les butées autorisés sont déjà connus sur le marché. Indications complémentaires sur les capots protecteurs et butées autorisés, voir 🕮 4.2.

2.9.3 FS 260 C, FS 360 C, FS 410 C [1) 2)]

[1)] Version avec tube standard, voir 🕮 3.4

[2)] Version avec tube long, voir 🕮 3.4



Pour chaque application, le capot protecteur optimal est disponible :

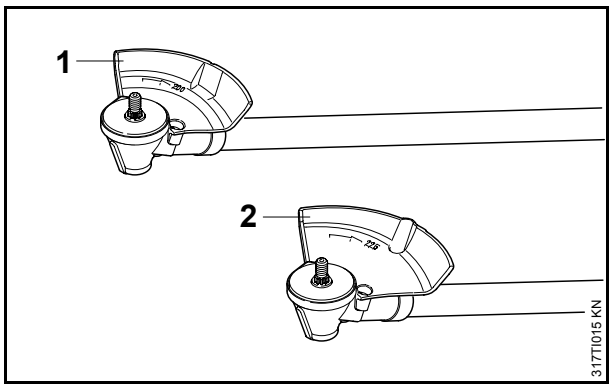
1 Capot protecteur pour têtes faucheuses, diamètre de cercle de coupe : 480 mm
2 Capot protecteur pour couteaux à herbe et couteaux à taillis
3 Capot protecteur pour couteau de broyage
4 Butée 200 mm pour scies circulaires
5 Butée 225 mm pour scies circulaires

Tous les nouveaux capots protecteurs et toutes les nouvelles butées sont fixés à l'aide de 3 vis imperdables.

Indications complémentaires sur les capots protecteurs et butées autorisés, voir 🕮 4.3.

2.9.4 FS 410 C [3)]

[3)] Version avec tube court, voir 🕮 3.4



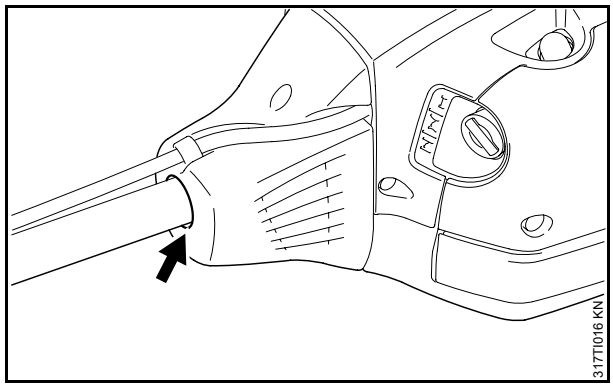
1 Butée 200 mm pour scies circulaires
2 Butée 225 mm pour scies circulaires

Les nouvelles butées sont fixées à l'aide de 3 vis imperdables.

Indications complémentaires sur les butées autorisées, voir 🕮 4.4.

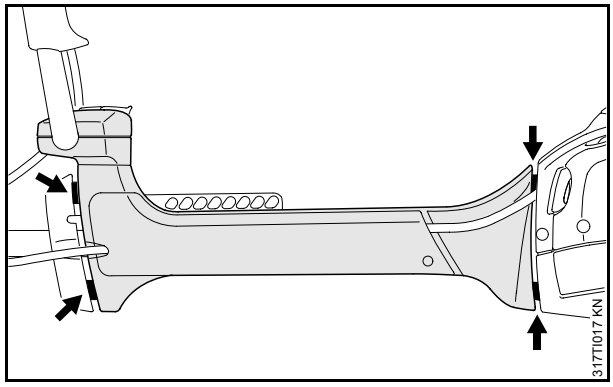
2.10 Système antivibratoire

2.10.1 Système antivibratoire 1 point (FS 240 RC, FS 260 RC, FS 240 C, FS 260 C)



Un élément en caoutchouc amortissant les vibrations est intercalé entre l'ensemble moteur et le tube.

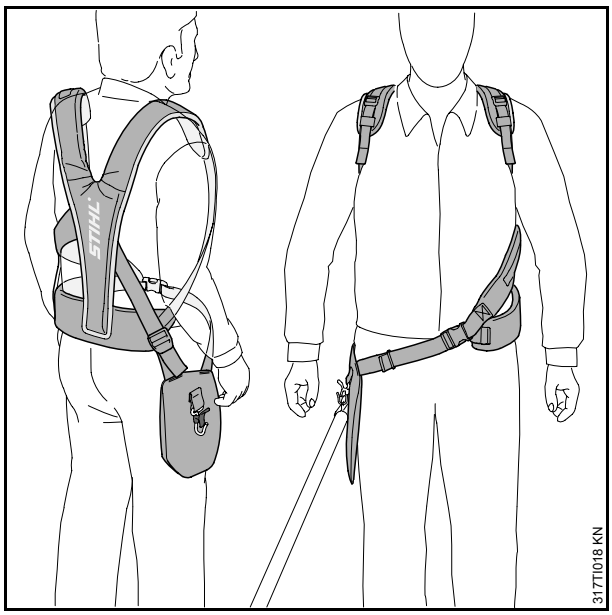
2.10.2 Système antivibratoire 4 points (FS 360 C, FS 410 C)



Quatre éléments amortissant les vibrations sont intercalés entre l'ensemble moteur et le tube. Outre les butoirs en caoutchouc et les butoirs annulaires qui assurent l'amortissement des vibrations au niveau du groupe moteur, des éléments antivibratoires constitués de ressorts en acier sont montés dans la zone du guidon. Le système antivibratoire à 4 points garantit un niveau de vibrations très bas, pour assurer des caractéristiques de guidage optimales et permettre un travail moins fatigant.

2.11 Nouveaux harnais doubles

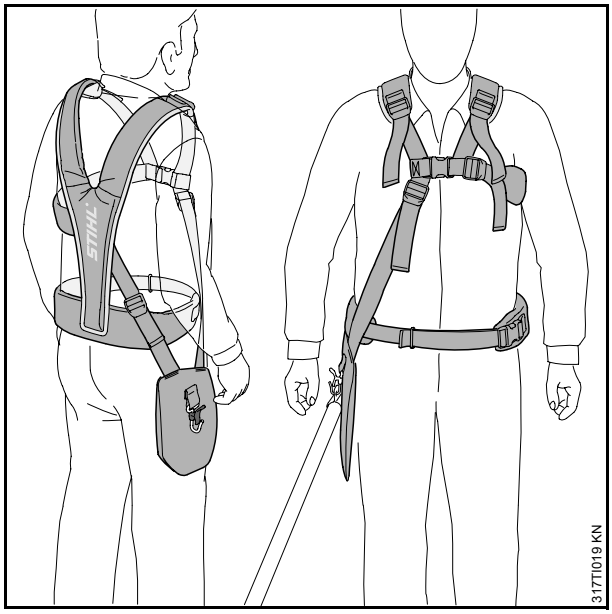
2.11.1 Harnais ADVANCE universel



– Design fonctionnel et moderne – excellentes caractéristiques ergonomiques, maniement très commode
– Très faible poids : 0,74 kg
– Livrable en deux tailles

Un folio joint au nouveau harnais ADVANCE universel décrit dans le détail le port correct du harnais et ses possibilités de réglage.

2.11.2 Harnais ADVANCE forestier



– Design fonctionnel et moderne – maniement très commode, caractéristiques ergonomiques optimales pour le sciage
– Boucle centrale sur la poitrine
– Ceinture abdominale fermée, en appui sur tout le tour de taille de l'utilisateur
– Plaque de protection de la jambe suspendue librement – grande liberté de mouvement
– Faible poids : 0,97 kg
– Livrable en deux tailles

Un folio joint au nouveau harnais ADVANCE forestier décrit dans le détail le port correct du harnais et ses possibilités de réglage.

3. Caractéristiques techniques

3.1 Moteur

Moteur STIHL deux-temps, monocylindrique

	FS 240 RC	**FS 260 RC**	**FS 240 C**	**FS 260 C**	**FS 360 C**	**FS 410 C**
Cylindrée [cm^3] :	37,7	41,6	37,7	41,6	37,7	41,6
Alésage du cylindre [mm] :	40	42	40	42	40	42
Course du piston [mm] :	30	30	30	30	30	30
Puissance suivant ISO 8893 [kW] :	1,7	2,0	1,7	2,0	1,7	2,0
Régime à la puissance max. [tr/mn] :	8500	9000	8500	9000	8500	9000
Couple max. [Nm] :	2,2	2,4	2,2	2,4	2,2	2,4
Régime de ralenti [tr/mn] :	2800	2800	2800	2800	2800	2800
Régime d'embrayage [tr/mn] :	4200	4200	4200	4200	4200	4200
Limitation de régime [tr/mn] :	10500	10500	12500	12500	12500	12500
Dispositif de lancement :						
– Câble de lancement :	3,0 mm x 1010 mm					
– Garde :	1 à 2 tours					

3.2 Système d'alimentation en carburant

Le moteur deux-temps monocylindrique STIHL est lubrifié par le mélange et il doit donc être alimenté avec un mélange composé d'essence et d'huile moteur.

3.2.1 Carburant

Composition du mélange :	voir la Notice d'emploi

3.2.2 Réservoir à carburant

Capacité :	750 cm^3 (0,75 l)

3.2.3 Carburateur

Carburateur à membrane toutes positions avec pompe à carburant intégrée, sans capuchons de limitation de course de réglage

Réglage de base – FS 240 RC, FS 240 C, FS 360 C:

Vis de réglage de richesse à haut régime H :	ouverture de 1 tour et 1/2
Vis de réglage de richesse au ralenti L :	ouverture de 1 tour et 1/4

Réglage de base – FS 260 RC, FS 260 C, FS 410 C :

Vis de réglage de richesse à haut régime H :	ouverture de 1 tour et 3/4
Vis de réglage de richesse au ralenti L :	ouverture de 1 tour et 1/4

Outil spécial :

Tournevis	5910 890 2307

3.3 Dispositif d'allumage

Module d'allumage avec système électronique de limitation du régime intégré

Bougie (antiparasitée) :	NGK CMR6H
Écartement des électrodes :	0,5 mm

3.4 Version de poignées, tube, système anti-vibratoire

	Poignée circulaire		Guidon de fauchage			Guidon de fauchage [1) 2)] Guidon de sciage [3)]
	FS 240 RC	**FS 260 RC**	**FS 240 C**	**FS 260 C**	**FS 360 C**	**FS 410 C**
Diamètre de tube [mm] :	25,4	25,4	25,4	28	28	28
Longueur de tube [mm] :	1565	1565	1496	1360	1475	1360 [3)] 1475 [1)] 1535 [2)]
Système anti-vibratoire :	1 point	1 point	1 point	1 point	4 points	4 points
Arbre d'entraînement :	Arbre plein, prise carrée	Arbre plein, prise carrée	Arbre plein, prise carrée	Arbre creux, accouplement par cannelures	Arbre creux, accouplement par cannelures	Arbre creux, accouplement par cannelures

[1)] Version avec tube standard

[2)] Version avec tube long

[3)] Version avec tube court

3.5 Réducteur

	FS 240 RC	FS 260 RC	FS 240 C	FS 260 C	FS 360 C	FS 410 C
Démultiplication :	1:1,4	1:1,4	1:1,4	1:1,45	1:1,45	1:1,45 [1) 2)] 1:1,27 [3)]
Angle du réducteur [°] :	30	30	30	35	35	35 [1) 2)] 25 [3)]
Régime max. de l'arbre de sortie (outil) [tr/mn] :	7500	7500	8930	8590	8590	8590 [1) 2)] 9820 [3)]
Graisse :	Graisse à réducteur STIHL pour débroussailleuses					
Charge [g] :	9,5	9,5	9,5	9,8	9,8	9,8
Quantité pour appoint [g] :	jusqu'à 5 g	jusqu'à 5 g	jusqu'à 5 g	-- [4)]	-- [4)]	-- [4)]

[1)] Version avec tube standard, voir 🕮 3.4

[2)] Version avec tube long, voir 🕮 3.4

[3)] Version avec tube court, voir 🕮 3.4

[4)] Sans aucun besoin de maintenance

3.6 Poids / dimensions

	FS 240 RC	FS 260 RC	FS 240 C	FS 260 C	FS 360 C	FS 410 C
Réservoir vide, sans outil de coupe ni capot protecteur [kg] :	7,1	7,1	7,4	7,9	8,5	8,4 [3)] 8,5 [1)] 8,6 [2)]
Longueur hors tout sans outil de coupe [mm] :	1865	1865	1805	1685	1790	1675 [3)] 1790 [1)] 1850 [2)]

[1)] Version avec tube standard, voir 🕮 3.4

[2)] Version avec tube long, voir 🕮 3.4

[3)] Version avec tube court, voir 🕮 3.4

3.7 Niveaux sonores et taux de vibrations

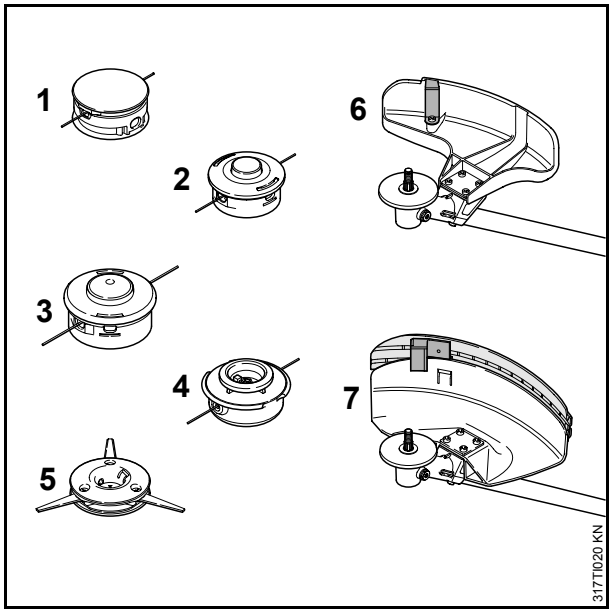
Voir la Notice d'emploi ; pour de plus amples renseignements sur le respect de la directive 2002/44/CE « Risques dus aux agents physiques (vibrations) » concernant les employeurs, voir www.stihl.com/vib/

4. Outils de coupe

Il faut impérativement utiliser les combinaisons d'outils de coupe, de capots protecteurs, de butées et de harnais respectivement autorisées suivant la machine et la version. Respecter à ce sujet les informations plus détaillées de la Notice d'emploi.

4.1 FS 240 RC, FS 260 RC

4.1.1 Têtes faucheuses et capots protecteurs

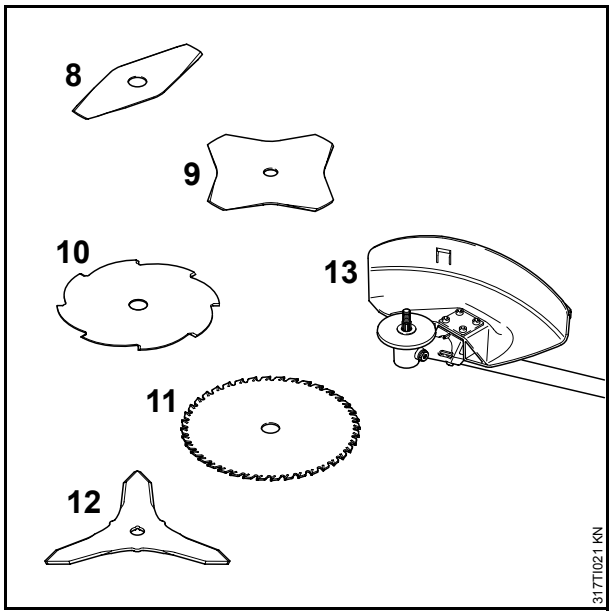


	Désignation	No de pièce
1	Tête faucheuse STIHL SuperCut 20-2	4002 710 2162
2	Tête faucheuse STIHL AutoCut 25-2	4002 710 2108
3	Tête faucheuse STIHL AutoCut 30-2	4002 710 2107
4	Tête faucheuse STIHL TrimCut 31-2	4002 710 2152
5	Tête faucheuse STIHL PolyCut 20-3	4002 710 2130
6	Capot protecteur exclusivement pour têtes faucheuses	4133 007 1005
7	Capot protecteur universel [1)]	4119 007 1013

[1)] Pour le travail avec des têtes faucheuses, utiliser le capot protecteur universel avec le tablier et le couteau rogneur

Le port d'un harnais simple est obligatoire ; le port d'un harnais double est permis.

4.1.2 Couteaux à herbe, couteaux à taillis et capot protecteur



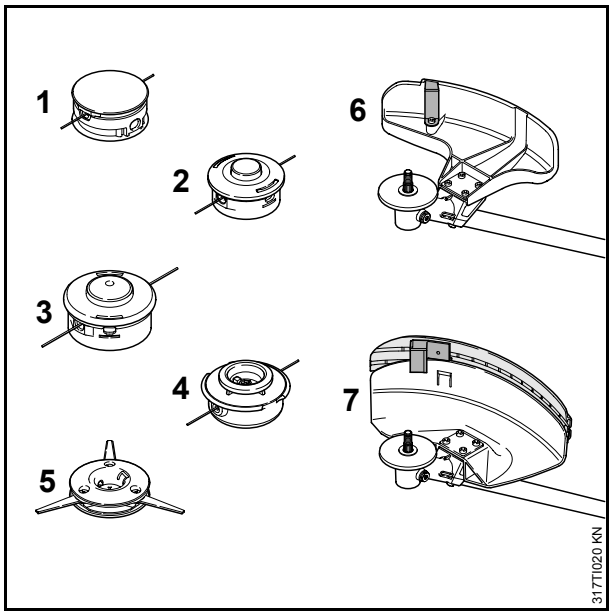
	Désignation	No de pièce
8	Couteau à herbe 230-2	4001 713 3805
9	Couteau à herbe 230-4	4001 713 3801
10	Couteau à herbe 230-8	4001 713 3803
11	Couteau à herbe 250-40 Spezial	4001 713 3806
12	Couteau à taillis 250-3	4112 713 4100
13	Capot protecteur universel [2)]	4119 007 1013

[2)] Pour le travail avec des couteaux à herbe et des couteaux à taillis, utiliser le capot protecteur universel sans tablier ni couteau rogneur

Le port d'un harnais simple est obligatoire ; le port d'un harnais double est permis.

4.2 FS 240 C

4.2.1 Têtes faucheuses et capots protecteurs

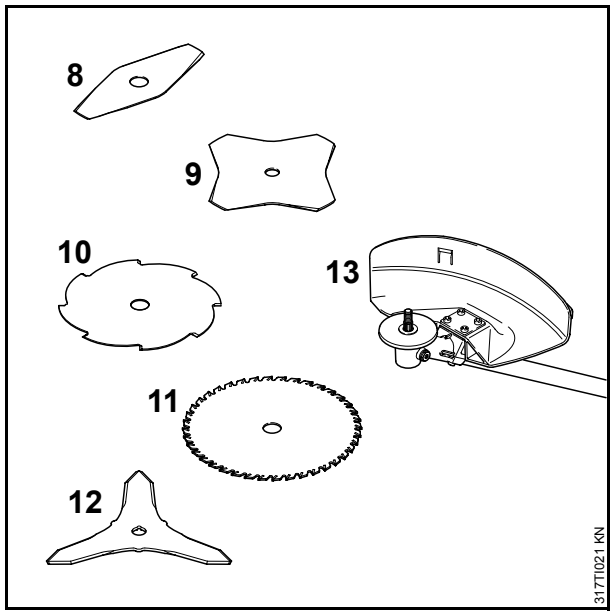


	Désignation	No de pièce
1	Tête faucheuse STIHL SuperCut 20-2	4002 710 2162
2	Tête faucheuse STIHL AutoCut 25-2	4002 710 2108
3	Tête faucheuse STIHL AutoCut 30-2	4002 710 2107
4	Tête faucheuse STIHL TrimCut 31-2	4002 710 2152
5	Tête faucheuse STIHL PolyCut 20-3	4002 710 2130
6	Capot protecteur exclusivement pour têtes faucheuses	4133 007 1005
7	Capot protecteur universel [1)]	4119 007 1013

[1)] Pour le travail avec des têtes faucheuses, utiliser le capot protecteur universel avec le tablier et le couteau rogneur

Le port d'un harnais simple est obligatoire ; le port d'un harnais double est permis.

4.2.2 Couteaux à herbe, couteaux à taillis et capot protecteur

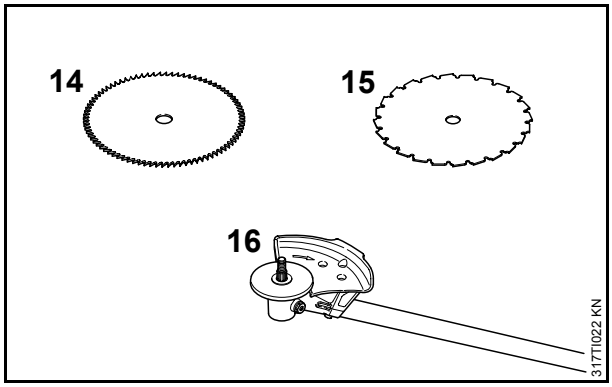


	Désignation	No de pièce
8	Couteau à herbe 230-2	4001 713 3805
9	Couteau à herbe 230-4	4001 713 3801
10	Couteau à herbe 230-8	4001 713 3803
11	Couteau à herbe 250-40 Spezial	4001 713 3806
12	Couteau à taillis 250-3	4112 713 4100
13	Capot protecteur universel [2)]	4119 007 1013

[2)] Pour le travail avec des couteaux à herbe et des couteaux à taillis, utiliser le capot protecteur universel sans tablier ni couteau rogneur

Le port d'un harnais simple est obligatoire ; le port d'un harnais double est permis.

4.2.3 Scies circulaires et butée



	Désignation	No de pièce
14	Scie circulaire 200-80, (dents pointues)	4112 713 4201
15	Scie circulaire 200-22, dents douces	4112 713 4203
16	Butée 200	4126 007 1002

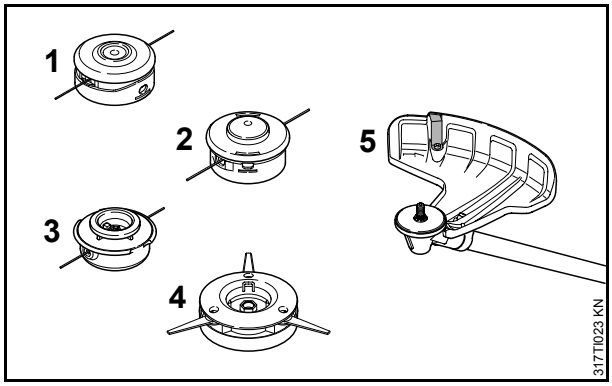
Le port d'un harnais double est obligatoire.

4.3 FS 260 C, FS 360 C, FS 410 C [1) 2)]

[1)] Version avec tube standard, voir 🕮 3.4

[2)] Version avec tube long, voir 🕮 3.4

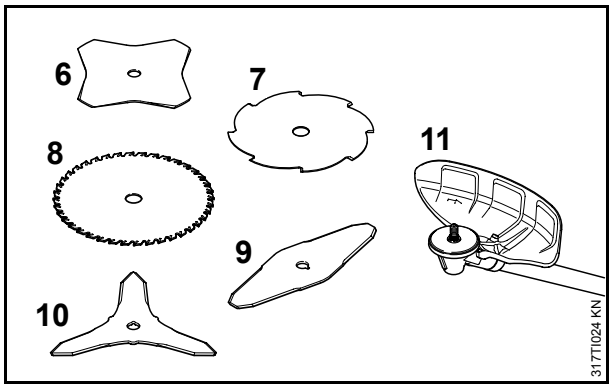
4.3.1 Têtes faucheuses et capot protecteur



	Désignation	No de pièce
1	Tête faucheuse STIHL SuperCut 40-2	4003 710 2140
2	Tête faucheuse STIHL AutoCut 40-2	4003 710 2125
3	Tête faucheuse STIHL TrimCut 41-2	4003 710 2104
4	Tête faucheuse STIHL PolyCut 41-3	4003 710 2113
5	Capot protecteur exclusivement pour têtes faucheuses	4147 710 8100

Le port d'un harnais double est obligatoire.

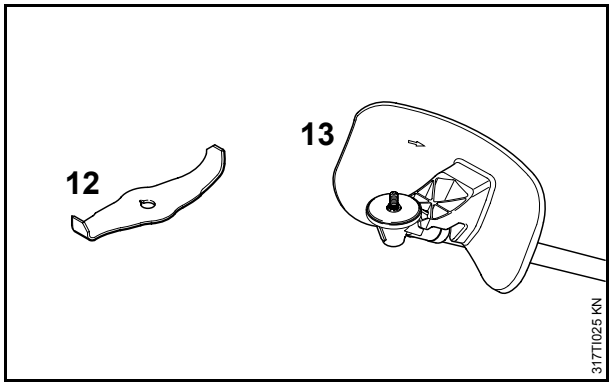
4.3.2 Couteaux à herbe, couteaux à taillis et capot protecteur



	Désignation	No de pièce
6	Couteau à herbe 230-4	4000 713 3801
7	Couteau à herbe 255-8	4000 713 3802
8	Couteau à herbe 250-40 Spezial	4000 713 3806
9	Couteau à taillis 305-2 Spezial	4000 713 4103
10	Couteau à taillis 300-3	4119 713 4100
11	Capot protecteur pour couteaux à herbe et couteaux à taillis	4147 710 8101

Le port d'un harnais double est obligatoire.

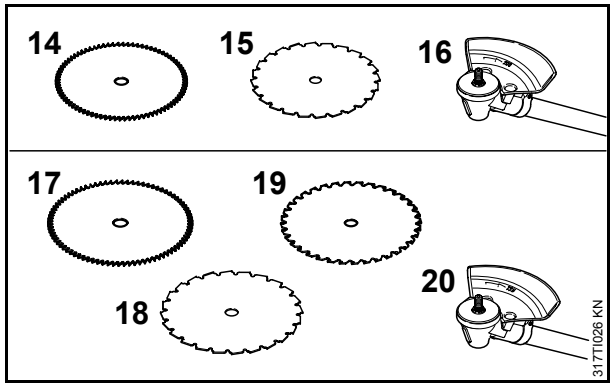
4.3.3 Couteau de broyage et capot protecteur



	Désignation	No de pièce
12	Couteau de broyage 270-2	4000 713 3903
13	Capot protecteur pour couteau de broyage	4147 710 8102

Le port d'un harnais double est obligatoire.

4.3.4 Scies circulaires et butée



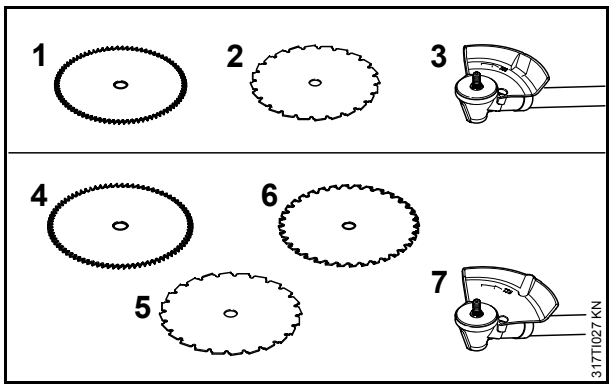
	Désignation	No de pièce
14	Scie circulaire 200-44, dents pointues	4000 713 4200
15	Scie circulaire 200-22, dents douces	4119 713 4200
16	Butée 200	4147 710 8200
17	Scie circulaire 225-48, dents pointues	4000 713 4205
18	Scie circulaire 225-24, dents douces	4110 713 4204 4000 713 4207
19	Scie circulaire 225-36, plaquettes de carbure	4000 713 4211
20	Butée 225	4147 710 8201

Le port d'un harnais double est obligatoire.

4.4 FS 410 C [3)]

3) Version avec tube court, voir 🕮 3.4

4.4.1 Scies circulaires et butée



	Désignation	No de pièce
1	Scie circulaire 200-44, dents pointues	4000 713 4200
2	Scie circulaire 200-22, dents douces	4119 713 4200
3	Butée 200	4147 710 8210
4	Scie circulaire 225-48, dents pointues	4000 713 4205
5	Scie circulaire 225-24, dents douces	4110 713 4204 4000 713 4207
6	Scie circulaire 225-36, plaquettes de carbure	4000 713 4211
7	Butée 225	4147 710 8211

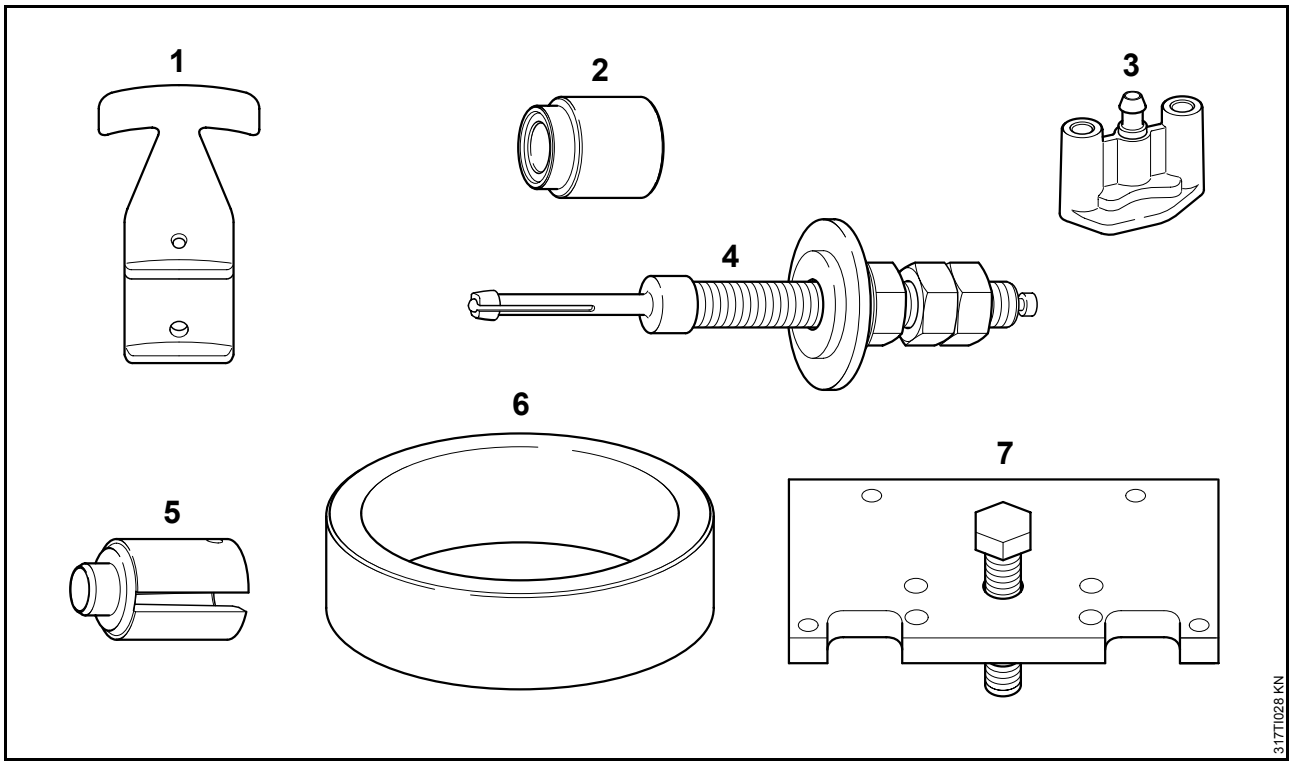
Le port d'un harnais double est obligatoire.

5. Accessoires

Désignation	No de pièce	Utilisation
Graisse à réducteur STIHL pour débroussailleuses		Graissage du réducteur (FS 240 RC, FS 260 RC, FS 240 C), graissage de l'axe de la poulie à câble
– Tube de 80 g	0781 120 1117	
– Tube de 225 g	0781 120 1118	
Huile de graissage spéciale STIHL	0781 417 1315	Pour humecter le ressort de rappel du lanceur
Kit plaque de recouvrement	4147 007 1001	Pour des conditions hivernales extrêmes
Harnais doubles :		
– Harnais ADVANCE universel	4147 710 9002	
– Harnais ADVANCE universel XXL	4147 710 9004	
– Harnais ADVANCE forestier	4147 710 9003	
– Harnais ADVANCE forestier XXL	4147 710 9009	
Sangle pectorale	0000 790 7700	Pour harnais ADVANCE universel
Sac à dos pour outils	4147 881 5700	

6. Accessoires pour le service après-vente

6.1 Nouveaux outils spéciaux



	Désignation	No de pièce	Utilisation
1	Calibre de réglage	0000 890 6400	Réglage d'entrefer entre le module d'allumage et le rotor
2	Douille d'emmanchement	4147 893 2400	Emmanchement de bague d'étanchéité
3	Bride	5910 850 4201	Contrôle d'étanchéité
4	Extracteur	5910 890 4408	Démontage du pignon d'entraînement du réducteur
5	Douille	5910 893 1709	Montage du circlip sans crochets
6	Bague	5910 893 7005	Application du carter d'accouplement, pour protéger les douilles de guidage
7	Extracteur	5910 890 4503	Extraction du rotor et du demi-carter de vilebrequin côté lanceur

6.2 Outils spéciaux existant déjà

Les outils spéciaux existant déjà sont énumérés dans le Manuel de réparation des machines STIHL FS 240 C, FS 260 C, FS 360 C, FS 410 C, FS 460 C.

6.3 Fournitures

Désignation	No de pièce	Utilisation
Jeu de joints	4147 007 1600	Moteur
Jeu de pièces de carburateur	4147 007 1700	Carburateur
Graisse (tube de 225 g)	0781 120 1111	Graissage des bagues d'étanchéité, points de friction et paliers
Einpressfluid OH 723	0781 957 9000	
Graisse à réducteur STIHL pour débroussailleuses		Graissage du réducteur et de l'axe de la poulie à câble
– Tube de 80 g	0781 120 1117	
– Tube de 225 g	0781 120 1118	
Graisse multifonctionnelle STIHL		Graissage de l'arbre d'entraînement
– Tube de 80 g	0781 120 1109	
– Tube de 225 g	0781 120 1110	
Pâte à joint Dirko HT rouge	0783 830 2000	Étanchement du carter de vilebrequin
Produit de dégraissage courant, sans chlorocarbures ni hydrocarbures halogénés, à base de solvant		Nettoyage des plans de joint et du carburateur, nettoyage du tourillon du vilebrequin et du cône du rotor

7. Pièces de rechange

Les listes de pièces seront disponibles au moment du lancement des machines sur le marché. Elles figurent déjà sur l'édition 03/2010 du DVD STIHL Service Communication System.

8. Réparations

Si la machine doit être mise en marche, il faut impérativement respecter les règles de sécurité nationales et les prescriptions de sécurité données dans la Notice d'emploi.

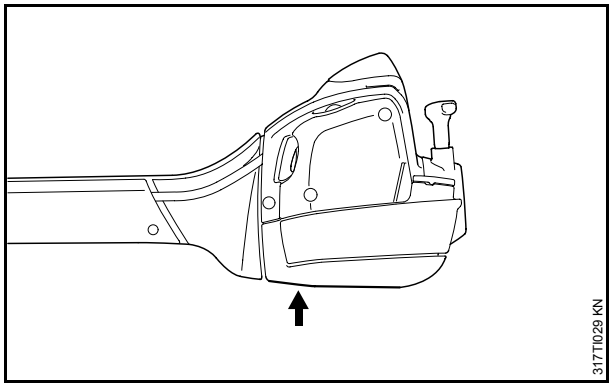
8.1 Couples de serrage

Les couples de serrage sont indiqués dans le Manuel de réparation des machines STIHL FS 240 C, FS 260 C, FS 360 C, FS 410 C, FS 460 C.

8.2 Instructions pour les réparations

Pour la maintenance et la réparation utiliser le Manuel de réparation des machines STIHL FS 240 C, FS 260 C, FS 360 C, FS 410 C, FS 460 C.

8.3 Numéro de machine



Le numéro de machine se trouve sur la face inférieure de la machine.

8.4 Temps de réparation

Les temps de réparation indiqués sont valables pour un personnel spécialisé doté d'une bonne formation et travaillant dans un atelier de service après-vente parfaitement équipé.

Les temps de réparation sont indiqués en minutes.

	Réparation	FS 240 RC, FS 260 RC, FS 240 C, FS 260 C, FS 360 C, FS 410 C
1	Moteur, montage et démontage	10
2	Carter de vilebrequin, contrôle d'étanchéité sous pression*	100
3	Vilebrequin, roulements, contrôle d'étanchéité sous pression*	100
4	Bagues d'étanchéité, contrôle d'étanchéité sous pression*	60
5	Carter de vilebrequin, contrôle d'étanchéité, marche d'essai	40
6	Cylindre, piston, contrôle d'étanchéité sous pression*	60
7	Dispositif d'allumage, contact*	25
8	Alimentation en carburant, aération du réservoir, marche d'essai	35
9	Coude ou bride, contrôle d'étanchéité sous pression	20
10	Carburateur, contrôle*	25
11	Poignée tubulaire et commande des gaz	10
12	Dispositif de lancement avec marche d'essai	20
13	Embrayage, marche d'essai	35
14	Silencieux	10
15	Filtre à air	5
16	Commutateur d'arrêt avec marche d'essai	25
17	Carter d'accouplement	35
18	Tube protection/entraînement	15
19	Remplacement des paliers du tube de protection	-
20	Remplacement du réducteur	5
21	Butée ou capot protecteur	10
22	Tube d'appui	-
23	Arbre d'entraînement	10
24	Réservoir à carburant	25
25	Capot	5

* avec marche d'essai

© ANDREAS STIHL AG & Co. KG, 2010

Documentation Technique
D1/MTK-fr