Maintien d'une douille 7.5×55 Swiss pour taraudage

Le problème

Votre système de planche fendue en chêne fonctionne parfaitement pour le perçage, mais la douille tourne pendant le taraudage en raison du couple plus important. Vous devez absolument éviter toute déformation car la douille doit ensuite rentrer dans la chambre de l'arme.

1 Solutions avec matériaux à ajouter

1.1 Option recommandée : Scotch crépon

Pourquoi c'est efficace :

— Texture rugueuse offrant une excellente friction

— Se compresse et épouse parfaitement la forme

— Protège le laiton des marques

Technique d'application :

1. Enroulez **3 à 4 tours** de scotch crépon autour de la douille au niveau du corps
2. Serrez bien chaque tour en chevauchant légèrement (environ 50%)
3. Insérez la douille dans votre trou de 10–11 mm et serrez l'étau
4. Si la douille glisse encore : ajoutez 2 à 3 tours supplémentaires (maximum 6–8 tours)

1.2 Autres matériaux efficaces

Matériaux souples – Excellent grip

— **Cuir fin** : tapissez l'intérieur des trous de votre planche. Le cuir se comprime sans marquer le laiton et offre une excellente friction.

— **Chambre à air** (vélo ou voiture) : excellent grip, ne marque pas, très efficace. Découpez des bandes et tapissez les trous ou enroulez autour de la douille.

— **Scotch toilé/armé (duct tape)** : très résistant avec une meilleure friction que le scotch normal. Plusieurs tours dans le trou ou autour de la douille.

Matériaux moyennement efficaces

— **Carton épais ou carton ondulé** : découpez des bandes et tapissez vos trous. Utilisez plusieurs épaisseurs si nécessaire.

— **Tissu épais** (jeans, toile de coton, feutre) : plusieurs épaisseurs collées ou agrafées dans les trous.

— **Liège** (bouchons de vin ou champagne) : coupez-les en rondelles et tapissez les trous.

— **Ruban adhésif transparent normal** : fonctionne mais moins efficace que le scotch crépon. Nécessite beaucoup de tours (10 à 15 minimum).

Matériaux rigides – Approche différente

— **Bois tendre** (pin, sapin) : remplacez les zones autour de vos trous par du bois plus tendre qui se déforme légèrement et "mord" mieux sur le laiton. Percez les trous 0,5 mm plus petits (10–10,5 mm).

— **Papier de verre grain fin (400–600) à l'envers** : collez-le côté abrasif contre le bois, le dos en papier/tissu contre la douille protège tout en augmentant la friction.

— **Plastique souple** (type bouteille de lait ou shampoing) : découpez des bandes et insérez-les dans les trous.

1.3 Papier aluminium

NON RECOMMANDÉ : Le papier d'aluminium est trop fin, glissant et se déchire facilement sous le couple du taraudage. Il n'offre ni friction suffisante ni protection adéquate contre les marques. Peut éventuellement aider en combinaison avec un autre matériau, mais seul il est inefficace.

2 Conseils pour le taraudage

— **Huile de coupe obligatoire** (ou huile d'olive à défaut)

— Technique de taraudage : **1/2 tour en avant, 1/4 tour en arrière** pour casser les copeaux

— Utilisez un taraud de bonne qualité (HSS-E ou cobalt) pour faciliter l'opération